



# F.S. SESTRESE Calcio 1919



## 2° TORNEO SESTRESE WINNERS' CUP

# PREMIAZIONI

---

DOMENICA 8 GIUGNO 2014			
	1° class.	2° class.	3° class.
LEVA 2003	<b>U.S.D. ANGELO BAIARDO 1946</b>	<b>U.S.D. AMICIZIA LAGACCIO 1971</b>	<b>ATHLETIC CLUB GENOVA</b>

DOMENICA 8 GIUGNO 2014			
	1° class.	2° class.	3° class.
LEVA 2004	<b>A.D. F.S. SESTRESE CALCIO 1919</b>	<b>A.S.D. SAN BERNARDINO - SOLFERINO</b>	<b>U.S.D. CAMPOMORONE SANT'OLCESE</b>

---

L'organizzazione ringrazia tutti gli allenatori, dirigenti e arbitri che hanno voluto dedicare il loro tempo e la loro attività, oltre ovviamente alle società partecipanti e ai loro splendidi ragazzi che ci hanno accompagnato e che hanno permesso la riuscita della manifestazione.